



Uwaga: sito spawać do konstrukcji
 Dokonano zmiany na zlecenie użytkownika, usunięto
 pozycje nr 8, 9 i 10. dn 25.03.1993r. A. Skropek
 Σ ≈ 229-kg

Lp	Nazwa części lub podzespołu	Poz.	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
1	Sito składane 50 1020 x 2220	13	PN-55 H-94002	-	34	34	
1	Kotniarz przypiętowany płaski 6/40/146	12	PN-10 H-74731	St.3S	1,18	1,18	
1	Rura typu B - przewodowa 48 x 4,5	11	PN-68 H-74219	R...	1,18	1,18	
1	Rura typu B - przewodowa 146 x 4,5	10	PN-68 H-74219	R...	5	5	
4	Blacha 10 x 15 x 280	9	PN-73 H-92120	St.3Sx	1,4	5,6	
4	Blacha 10 x 15 x 150	8	PN-73 H-92120	St.3Sx	0,9	3,6	
2	Pręt płaski 60 x 10	7	PN-73 H-93000	St.3Sx	10,6	21,2	
2	Kątownik 75 x 75 x 9	6	PN-69 H-93401	St.3Sx	13,7	27,4	
3	Kątownik 75 x 75 x 9	5	PN-69 H-93401	St.3Sx	10	30	
4	Kątownik 75 x 75 x 9	4	PN-69 H-93401	St.3Sx	1,96	7,8	2 x pręty 2 x pręty
4	Kątownik 75 x 75 x 9	3	PN-69 H-93401	St.3Sx	4,6	18,4	2 x pręty 2 x pręty
2	Kątownik 75 x 75 x 9	2	PN-69 H-93401	St.3Sx	10	20	
2	Kątownik 75 x 75 x 9	1	PN-69 H-93401	St.3Sx	22	44	

Zamawiający		Data		Podpis		Projektant		Data		Podpis		Skala		Przynależny do rys. Nr		Stadium		Część branżowa		Uwagi	
		12-75		A. Gajda		A. Bella		12-75		A. Skropek		A2		- 502		PTRJ		Maszyni Urządzenie			
		12-75		inż. J. Halańczak		inż. J. Halańczak		12-75		inż. J. Halańczak		1:10		- 502		PTRJ		Maszyni Urządzenie			
		12-75		inż. St. Partyka		inż. St. Partyka		12-75		inż. St. Partyka		1:10		- 502		PTRJ		Maszyni Urządzenie			

M **BIPROMET** **Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice**

Nazwa rys. **Pokrywa IV**

Nr proj. **08-220**

Nr arch. **657**