



Dokonano zmiany, a" na zlecenie użytkownika, usunięto poz 8 i 9 dn. 25.03.1993r.  
A. Skrobek

**Uwaga:**

Sito spawać do konstrukcji

$\Sigma \approx 188, - kg$

№	Nazwa części lub podczepała	Wzrost	Normy	Materiał	Masa jednostk.	Suma mas	Uwagi
1	Sito składane 50 <sup>v</sup>	10	PN 55 <sup>v</sup> M-9400E	—	3,3	3,3	
4	Blacha 10 x 75 x 230	9	PN-73 H-92420	S13SX	1,4	5,6	
4	Blacha 10 x 75 x 150	8	PN-73 H-92420	S13SX	0,9	3,6	
1	Pręt płaski 60 x 10 ... 2240	7	PN-73 H-92000	S13SX	10,6	10,6	
2	Kątownik 75 x 75 x 9 ... 1380	6	PN-69 H-93401	S13SX	13,7	27,4	
2	Kątownik 75 x 75 x 9 ... 964	5	PN-69 H-93401	S13SX	9,3	18,6	
4	Kątownik 75 x 75 x 9 ... 196	4	PN-69 H-93401	S13SX	1,96	7,8	2x lewa 2x prawa
4	Kątownik 75 x 75 x 9 ... 465	3	PN-69 H-93401	S13SX	4,6	18,4	2x lewa 2x prawa
2	Kątownik 75 x 75 x 9 ... 1000	2	PN-69 H-93401	S13SX	9,5	19,-	
2	Kątownik 75 x 75 x 9 ... 2240	1	PN-69 H-93401	S13SX	22,-	44,-	

Zmiany	№	Data	Podpis	Skala	Zastępuje rys. Nr
1					
2					
3					
4					

Proj.-Konstr.	12.75	A. Gajda	[Signature]	Rozmiar A2	Zastępuje rys. Nr
Kreślił	12.75	J. Imach			Zastąpiono rys. Nr
Sprawił	12.75	inż. J. Halacz	[Signature]	Skala 1:40	Przeznaczony do rys. Nr - 602
Prowadz. projekt	12.75	T. Wolny	[Signature]		Stadium PTRJ
Kontrola norm	12.75	inż. J. Halacz	[Signature]		
Hierownik pracowni	12.75	mgr inż. S. Partyka	[Signature]		
Pracownia	TN2	Data	Imię i nazwisko	Podpis	Creść branżowa Masz. i Urządzt.

**Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Katowice**

**BIPROMET**

**POKRYWA I**

Nr proj. **08-220**

Nr arch.

Nr rys. **654**